

# COFFRET DE REGULATION ET FER A FILETER POUR TABLE ET BRAS D'ASSISTANCE PNEUMATIQUE

Sous les numéros de série : 10 308 xxxx



## Détail de la livraison

- 1 Fer thermo-régulé équipé d'un embout fileté M5 avec câble de raccordement longueur 2,6 m, et à l'extrémité du câble une fiche type XLR 6 pôles mâles. Le long du câble un rilsan D4 mm pour le refroidissement du Fer,
- 1 Coffret de régulation électronique composé d'un automate tactile couleur,
- 1 Câble de raccordement 230 V,
- 1 Double pédale avec câble de raccordement longueur 3 m, et à l'extrémité du câble une fiche M12 à 4 pôles mâles,
- 1 Voyant à 3 couleurs (vert, jaune, rouge) + 1 rallonge mâle/femelle avec 2 connecteurs M12 à 4 pôles,
- 1 Notice de mise en service.

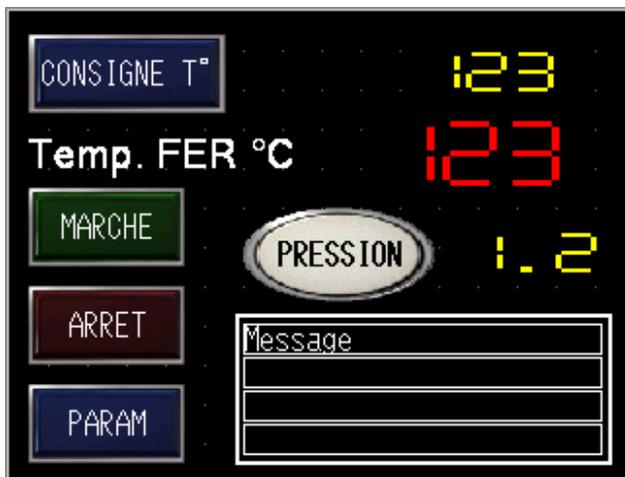
## Raccordement

Sur la face arrière du coffret de régulation :

- Connecter le Fer,
- Connecter le rilsan D4 mm.
- Connecter le voyant à 3 couleurs par l'intermédiaire de la rallonge mâle/femelle,
- Connecter la double pédale,
- Connecter le câble de raccordement 230 V au coffret et à une prise d'alimentation 230 V,
- Connecter sur « Alimentation Air » de l'air comprimé sec entre 5 et 6 bars,
- Connecter sur « Vers vérin FER » le vérin pneumatique du bras d'assistance pneumatique.

## Mise en service

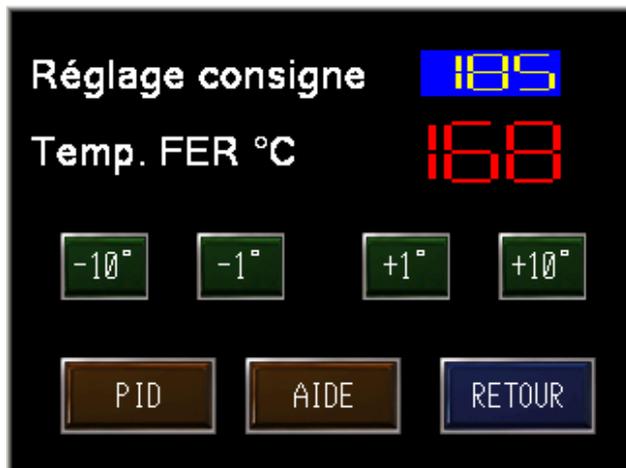
- Mettre sous tension le coffret de régulation à l'aide de l'interrupteur rouge positionné sur la face arrière du coffret de régulation,
- L'automate tactile est alimenté et affiche la première page d'accueil,



Sur cette page automate vous pouvez :

- Sur la première ligne régler la consigne de température du fer en touchant avec votre doigt le bouton « CONSIGNE T° »,
  - Sur la deuxième ligne est indiquée la température instantanée du FER,
  - Mettre en chauffe le FER,
  - Arrêter la chauffe du FER,
- Vous avez l'indication de la pression d'appuis du FER sur la table.
  - Vous avez un cadre dans lequel des messages d'état s'affichent.

Vous avez une touche « CONSIGNE T° » pour modifier la consigne de température, après appui sur celle-ci, la page suivante est affichée :



- Sur cette page vous pouvez faire varier la consigne de température par incrément de :
- -10 à -1 degrés (°C), et
- +1 à +10 degrés (°C).

Depuis la fenêtre principale vous avez une touche « PARAM » qui permet d'afficher la page suivante :



- Sur cette page vous pouvez sur la première ligne régler le temps après lequel le FER ne sera plus alimenté si aucune action n'est faite sur la double pédale ou sur les contacts du FER,
- Sur la deuxième ligne vous pouvez régler la pression,

- Vous avez les touches manuelles électrovanne de refroidissement du Manche,
- Vous avez une touche d'aide,
- Vous avez une touche COMPTEUR pour l'accès au compteur d'utilisation, le code est : 2014
- Vous avez une touche RETOUR pour revenir à la page précédente.

Dans cette fenêtre vous pouvez visualiser le compteur d'utilisation du Manche en fonctionnement, quand le manche est en chauffe et qu'il est en pression sur la table de travail :



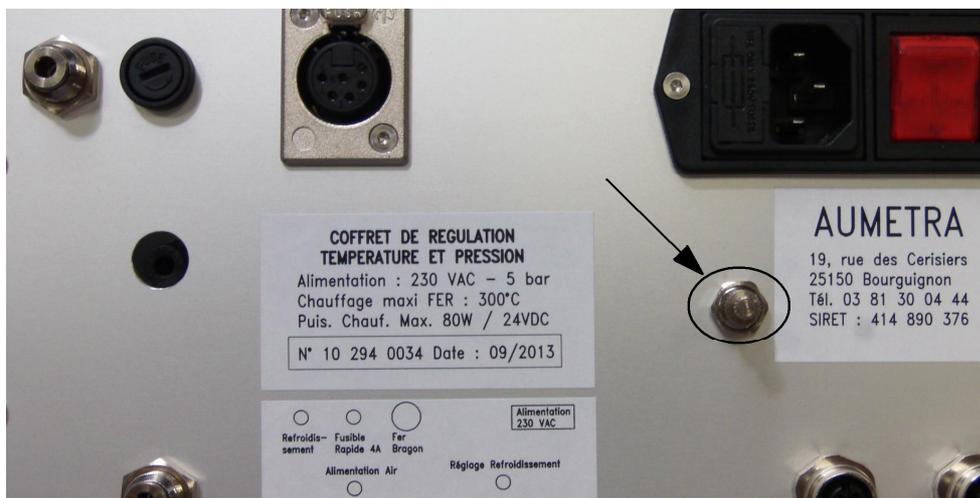
- Le Compteur bleu indique le nombre de jour, d'heure, de minute et de seconde d'utilisation,
- La date et l'heure en rouge indique la dernière RAZ du compteur d'utilisation.

Ce compteur est utile pour savoir si les selliers utilisent quotidiennement le système.

### **Refroidissement du Fer**

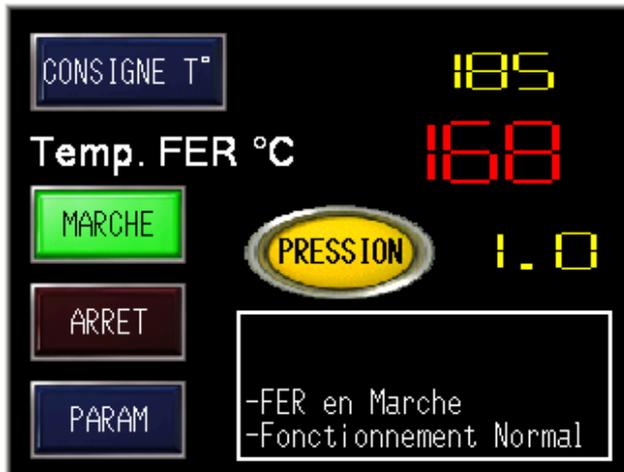
A l'aide de la vis arrière nommée « Refroidissement » vous pouvez agir sur le réglage du débit d'air dans le manche du Fer pour plus ou moins refroidir la température du manche du Fer.

Quand la température du Fer descend en dessous de 50°C l'air comprimé est coupé.



## Mise en Marche du FER

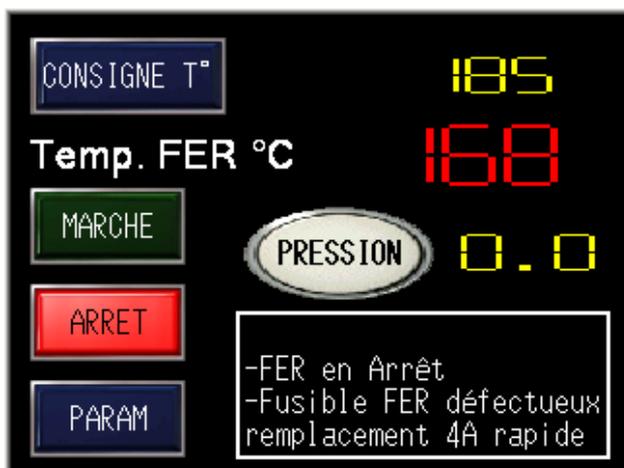
Dans l'écran principal faire un appui sur la touche MARCHE, vous devez avoir à présent l'écran suivant :



- Le FER monte en température jusqu'à atteindre la température de consigne.

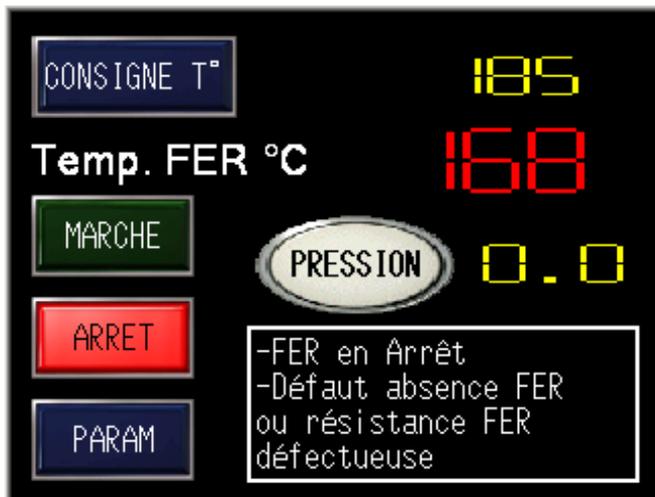
## Défauts

Dans le cadre MESSAGES vous pouvez avoir les messages suivants :



Vous devez suivre les indications :

- Sur la face arrière du coffret de régulation, en haut à droite il y a un porte fusible 5x20, vous devez changer le fusible par un fusible 4A rapide.



Vous devez suivre les indications :

- Vérifier la connexion et le câble d'alimentation du FER, si la connexion est correcte, vérifier la résistance qui doit être comprise entre 7,5 et 8,5 ohms.

## Mode de fonctionnement de la gâchette du Manche

Pour les personnes qui ne souhaitent pas lever la gâchette du Manche par l'intermédiaire du pouce pour faire baisser la pression.

Avec cette page écran vous pouvez choisir le fonctionnement de l'appui vers le bas de la gâchette :

- Soit le fonctionnement standard : appuis long ou rapide vers le bas de la gâchette :  
incrémentement de la pression de l'air comprimé dans le vérin pneumatique.
- Soit le fonctionnement évolué :
  - o Appui rapide vers le bas : incrémentement de la pression,
  - o Appui long vers le bas : décrémentation de la pression (temps d'appui plus long que ½ seconde).



← Touche verte : fonctionnement activé.

← Touche noir : fonctionnement désactivé.



← Touche noir : fonctionnement désactivé.

← Touche verte : fonctionnement activé.

## Installation du matériel

Vous trouverez ci-dessous quelque illustration concernant l'installation du matériel. Les images sont prises à titre d'exemple avec notre poste de travail.



Fixation du voyant de contrôle de la pression dans le vérin pneumatique.

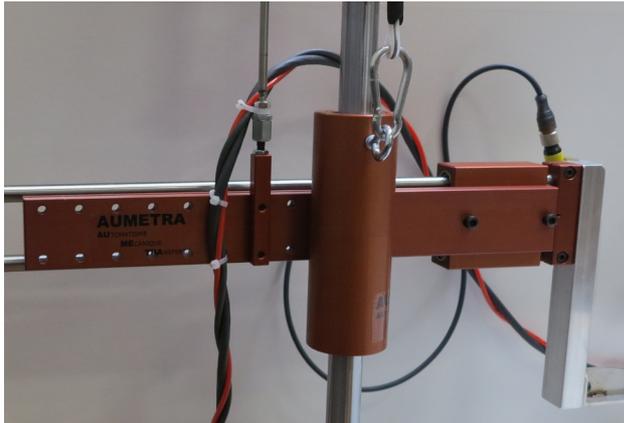


Raccordement du vérin pneumatique.

Fixation supérieur de la colonne de guidage.



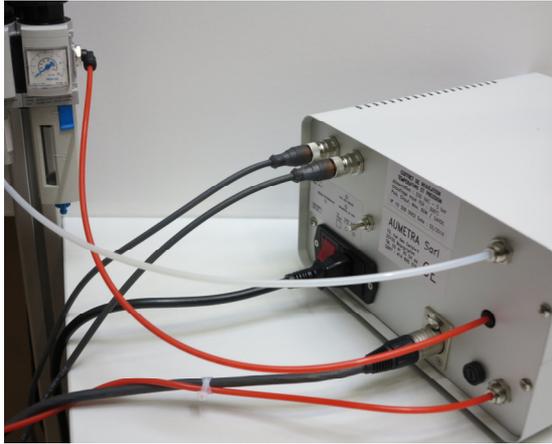
Fixation inférieure de la colonne de guidage.



Cheminement des câbles de raccordement en partie arrière.



Cheminement des câbles de raccordement du manche en partie avant du poste de travail.



Cheminement des câbles et des tuyaux pneumatique du régulateur pneumatique au coffret de régulation.



L'interrupteur d'éclairage a plusieurs positions :

Position O : éclairage éteint.

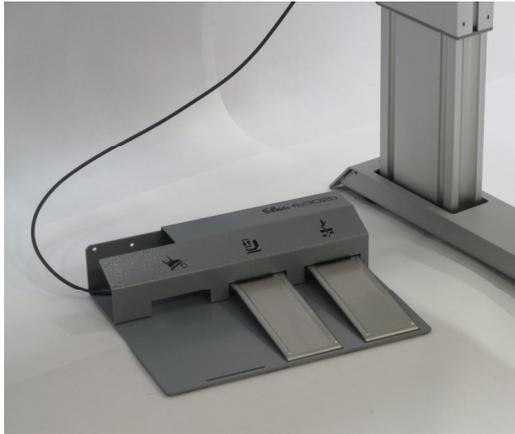
Position I : éclairage basse luminosité.

Position II : éclairage haute luminosité.



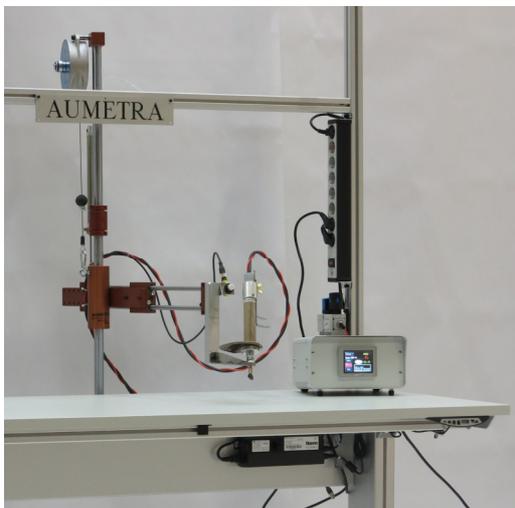
Exemple de placement du pouce lors de l'utilisation du manche :

- Pouce vers le bas : augmentation de la pression.
- Pouce vers le haut : diminution de la pression.



Le pédalier peut être utilisé en position assise, il vient en complément de la gâchette du manche.

- La pédale de gauche est utilisée pour augmenter la pression.
- La pédale de droite est utilisée pour diminuer la pression.



Exemple d'installation du bras d'assistance.

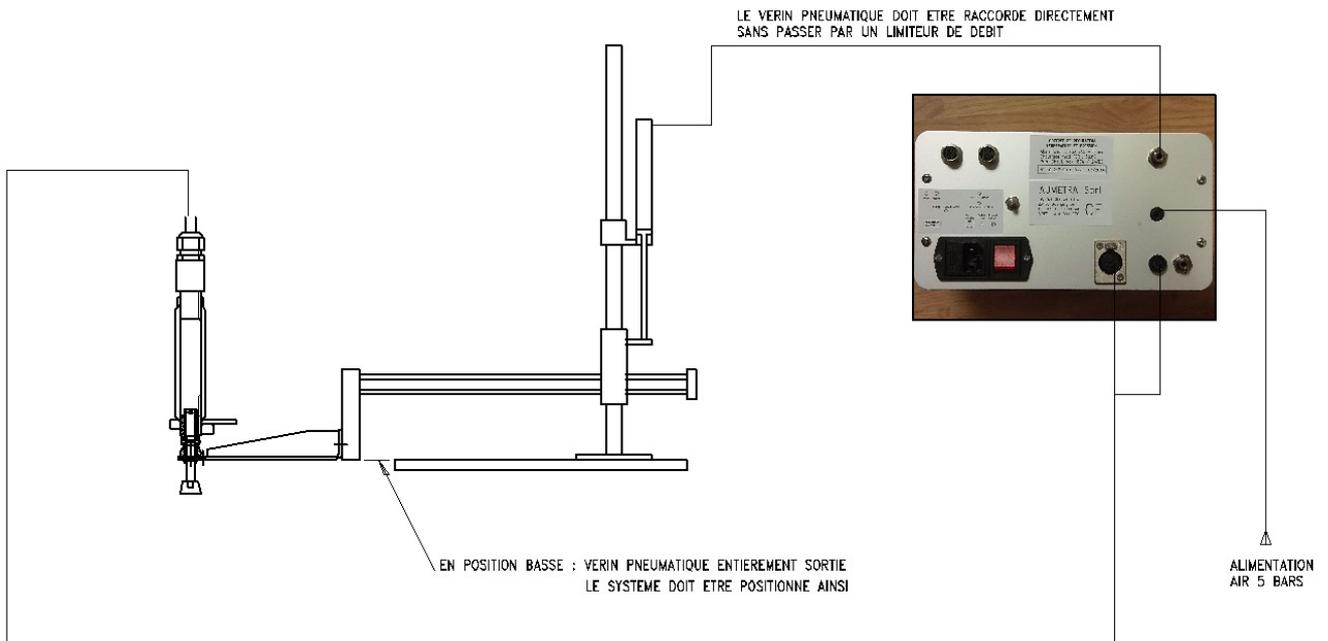


Pupitre de commande électrique du réglage en hauteur du poste de travail (si poste de travail de notre fourniture) :

- Touche bas : descente,
- Touche haute : montée,

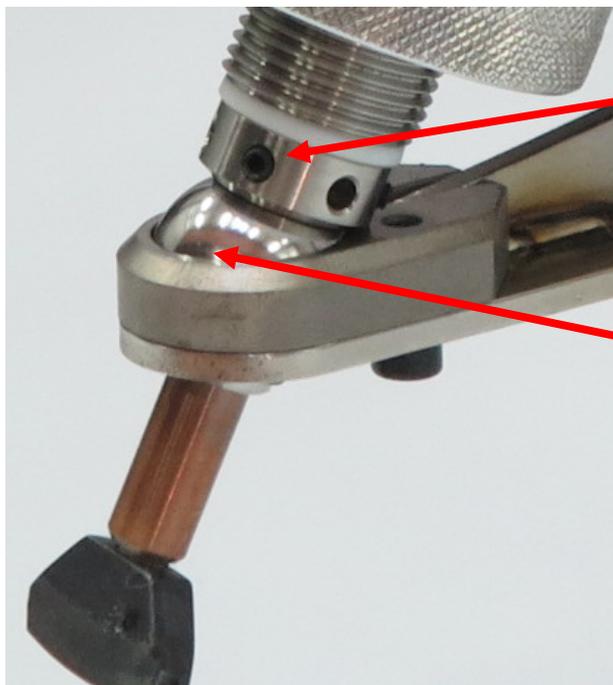
Touche haute et basse avec appuis maintenu : initialisation du poste : descente en vitesse lente jusqu'à l'arrêt.

## Schéma de principe du raccordement pneumatique du manche à l'arrière du coffret de régulation



## Entretien

Toutes les semaines ou plus si besoin :



Vérifier le serrage des 3 vis de la cartouche chauffante.

Mettre de l'huile qui résiste à la température sur la rotule (mini 200°C).